



極低濃度ラドン測定システムの開発

平成25年度東京大学宇宙線研究所共同利用研究成果発表会

2013年12月20日

関谷洋之
東京大学宇宙線研究所



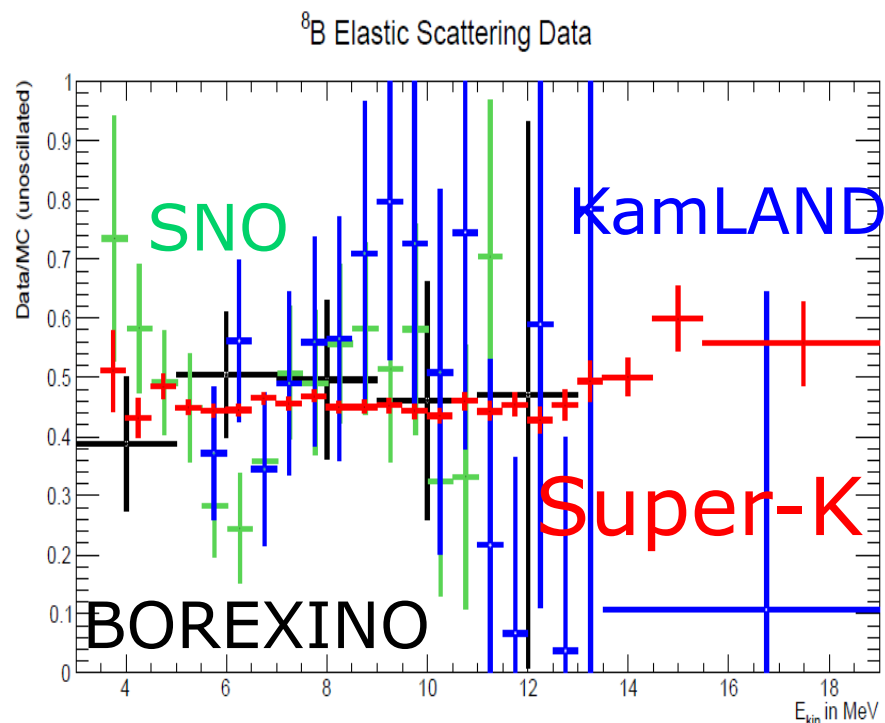
参加研究者：
田阪茂樹、松原正也、三輪美代子(岐阜大学)
関谷洋之、中野佑樹(東京大学宇宙線研究所)
竹内康雄(神戸大学)

太陽ニュートリノ測定の意味があるならば

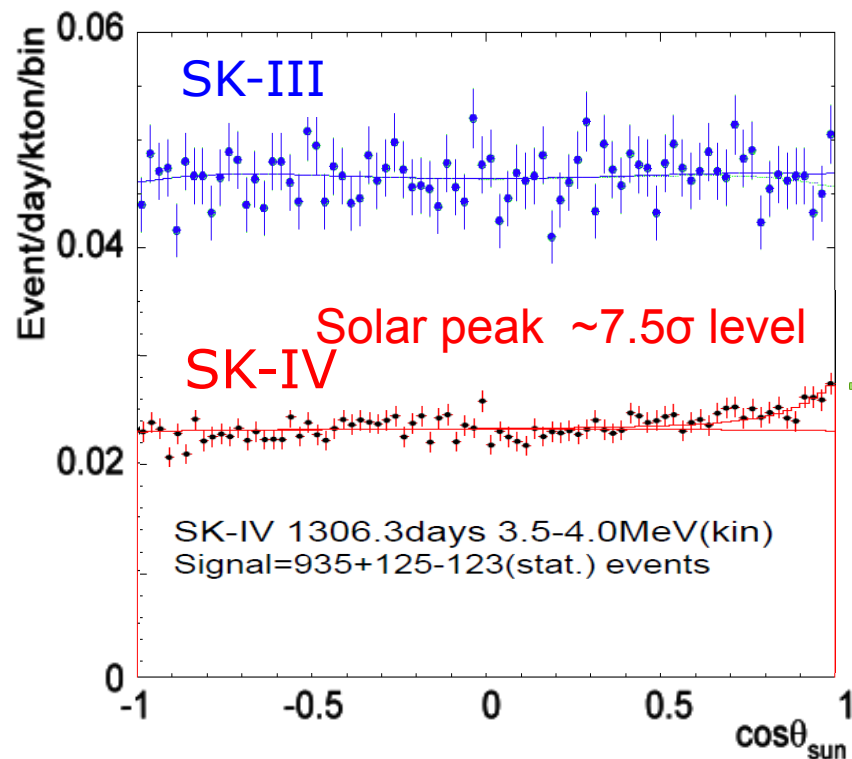
- MSW効果の検証

太陽の物質効果による

"Energy spectrum up-turn"



太陽方向分布 3.5~4.0MeV(kin.)



閾値3.5MeVを達成したが、より低バックグラウンド化が必要

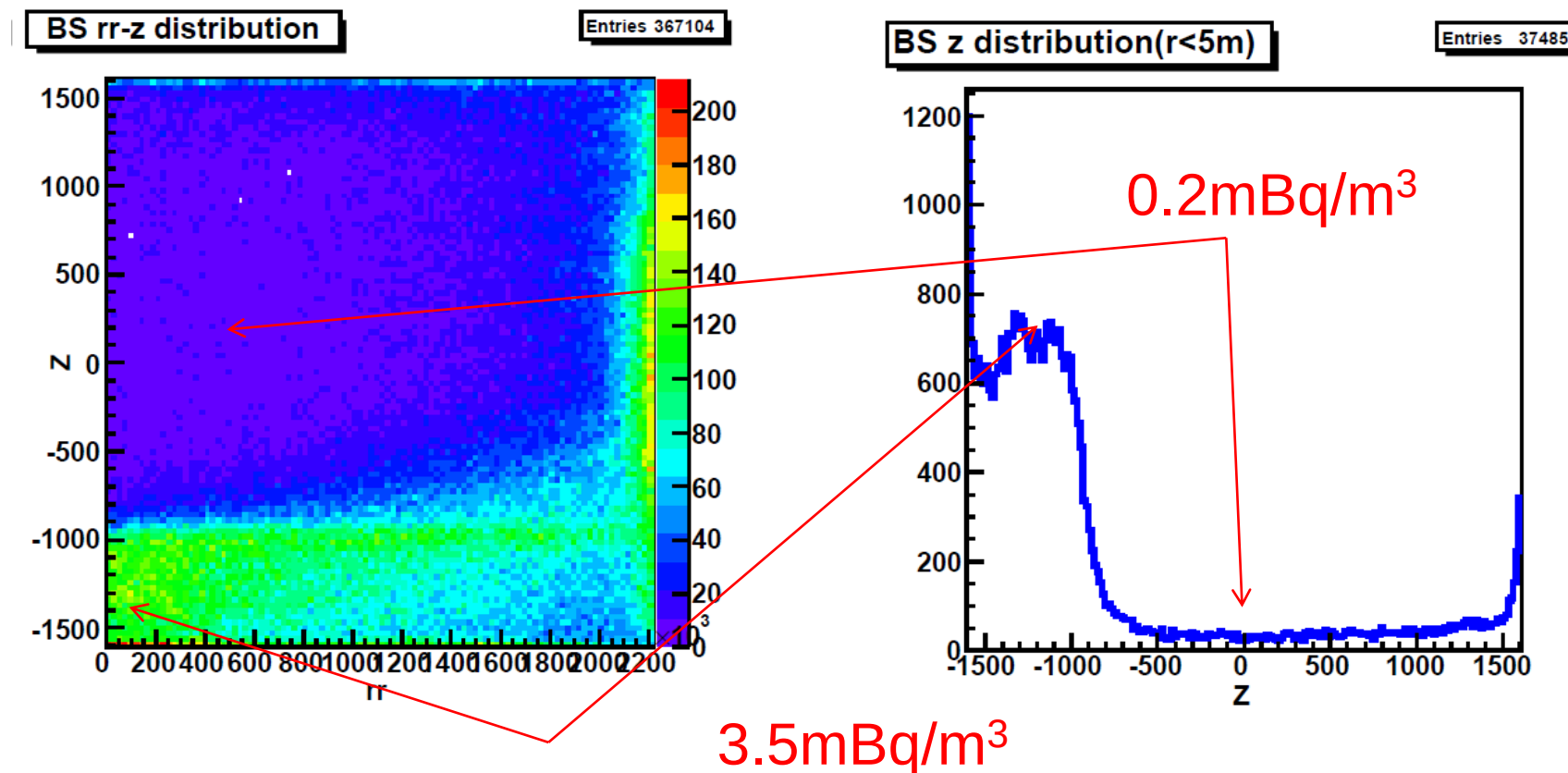
BGレートから求まるラドン濃度

SKへ9.2Bq Rn 注入

関谷 JPS第62回大会(2007年)

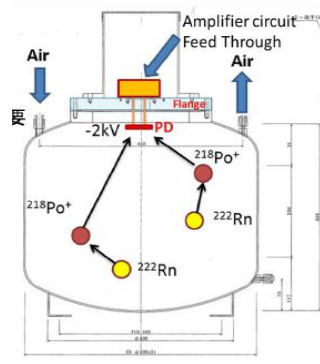
➤ 140 counts/day/12.3kt/4.5-5.5MeV (tot.)

- SK-IV final sample (4.0-5.0MeV (kin.))



水中のラドン濃度の直接測定

- 気液混合させ、空气中へ放散させて、静電捕集型ラドン検出器で測定



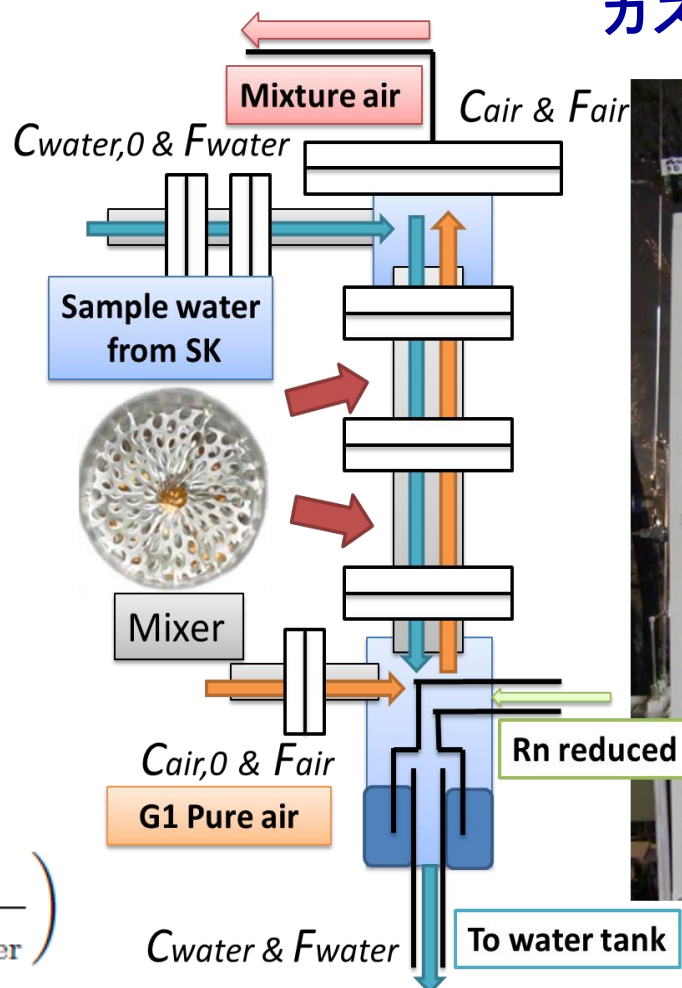
気液混合過程で、気液平衡が成り立つとした場合

水中ラドン濃度 出口空気ラドン濃度

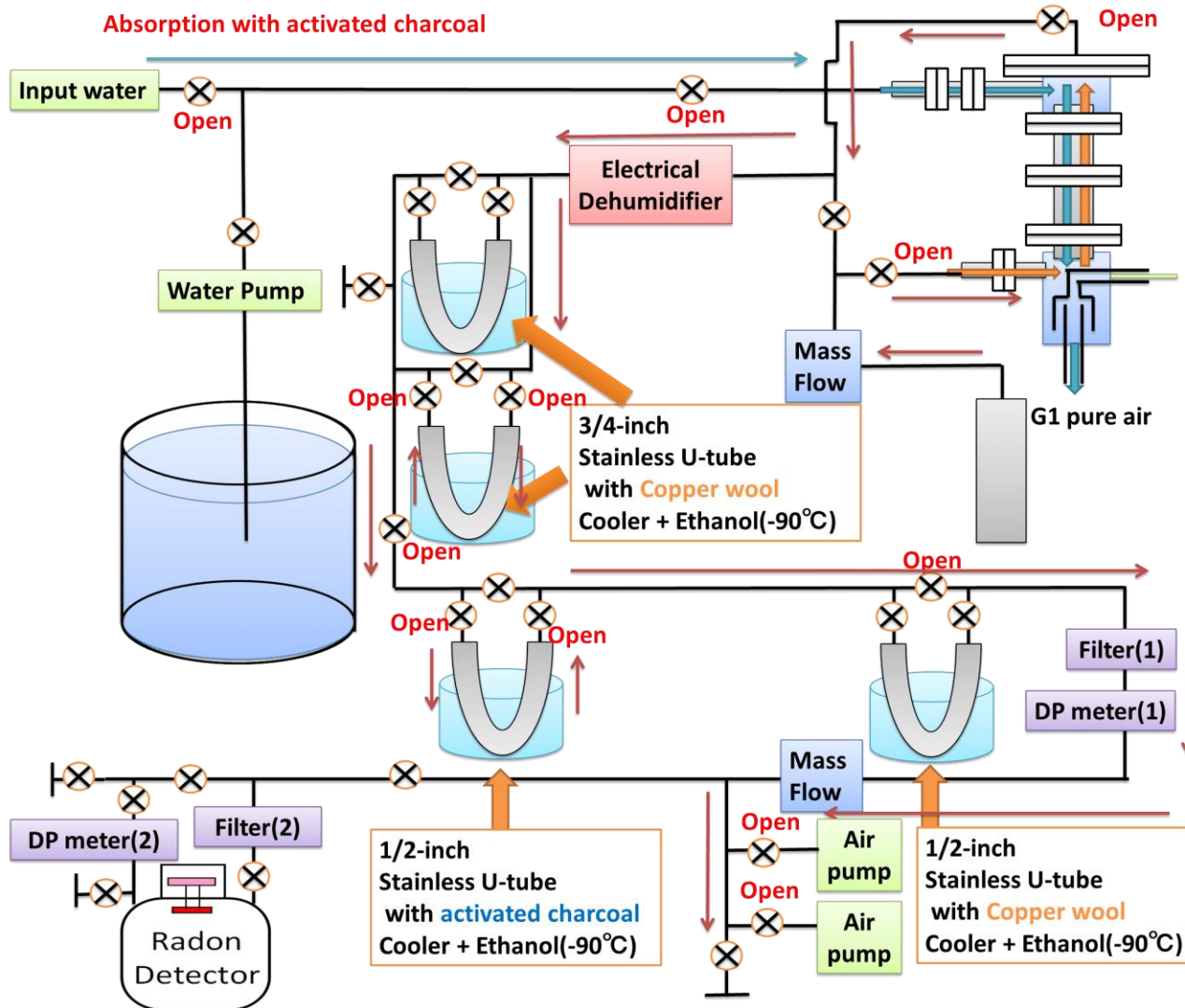
$$C_{\text{water},0} = C_{\text{air}} \left(\alpha_{\text{Ostwald}} + \frac{F_{\text{air}}}{F_{\text{water}}} \right)$$

オストワルド係数(温度の関数)

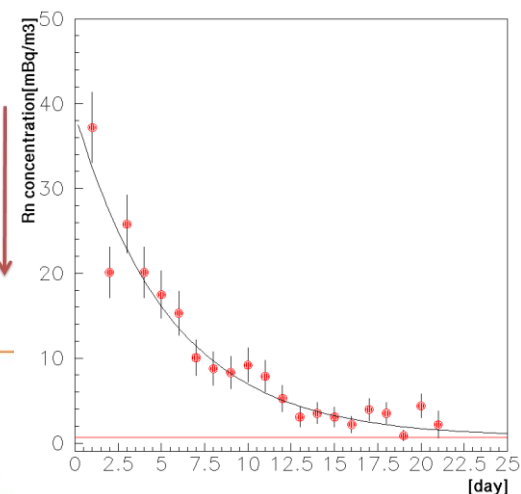
ガス放散装置



極微量ラドン測定 除湿・濃縮・離脱・崩壊

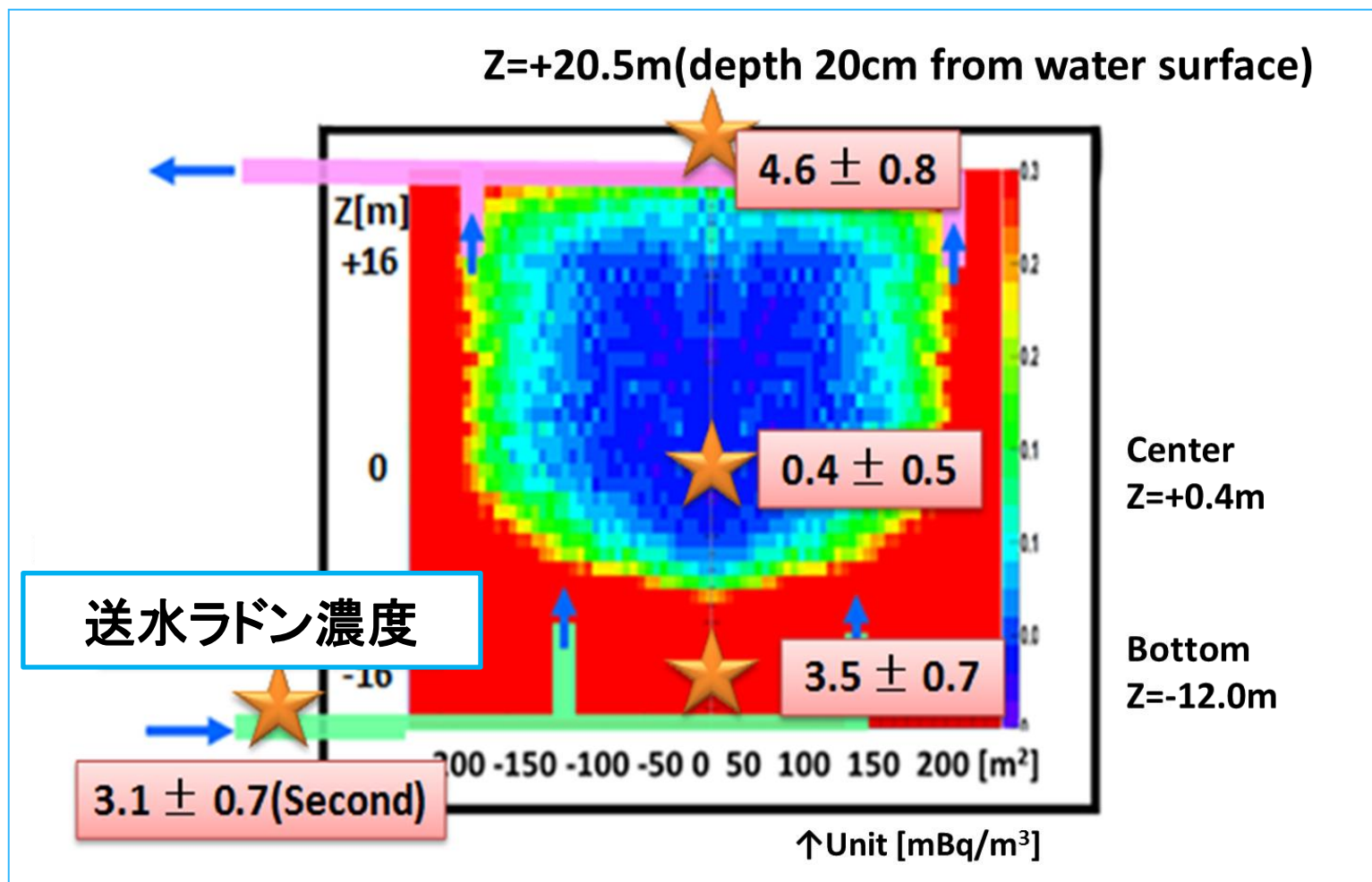


- 2L/minで
6時間濃縮
- 20日の崩壊
- mBq/m³の感度

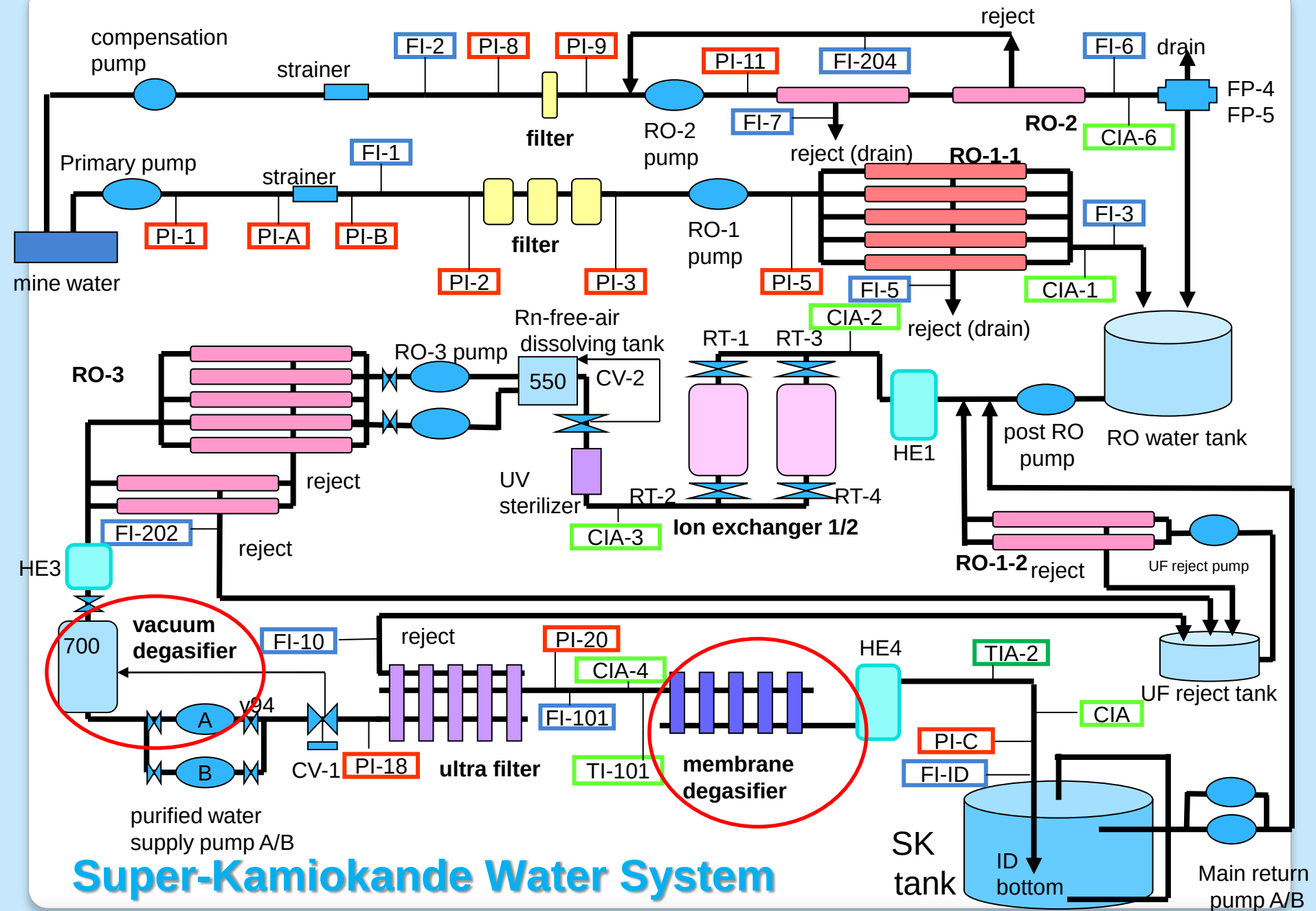


SKの水のRn濃度の直接測定

中野 JPS第68回年次大会



イベントレートと合っている、送水のラドン濃度が問題

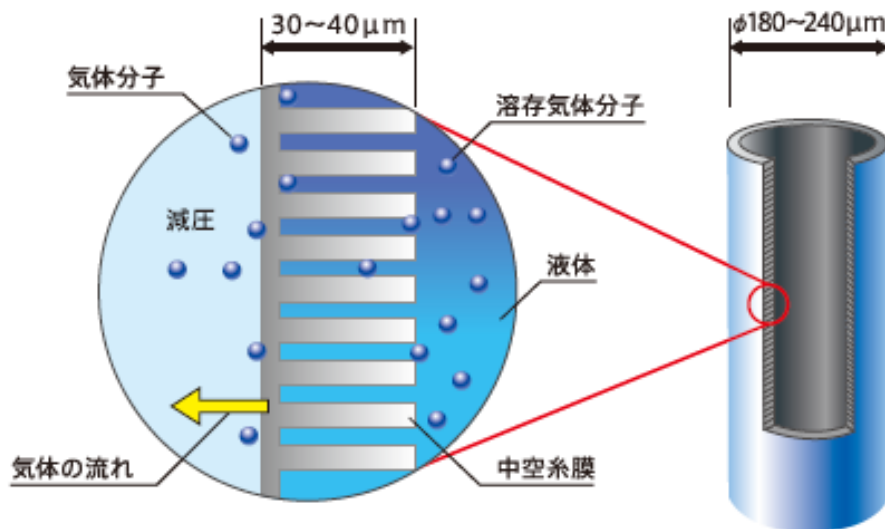


Super-Kamiokande Water System

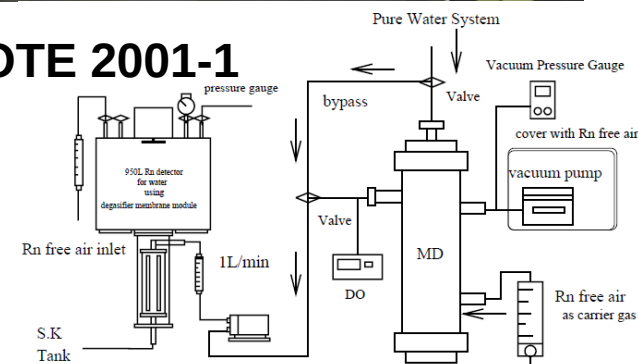
膜脱気システム

ラドン除去のため、SK-IIの時代に
最終段に追加された脱気膜ユニット
2011年に2倍に増強

膜モジュール
DIC(株) EF-040P-JO



SK NOTE 2001-1



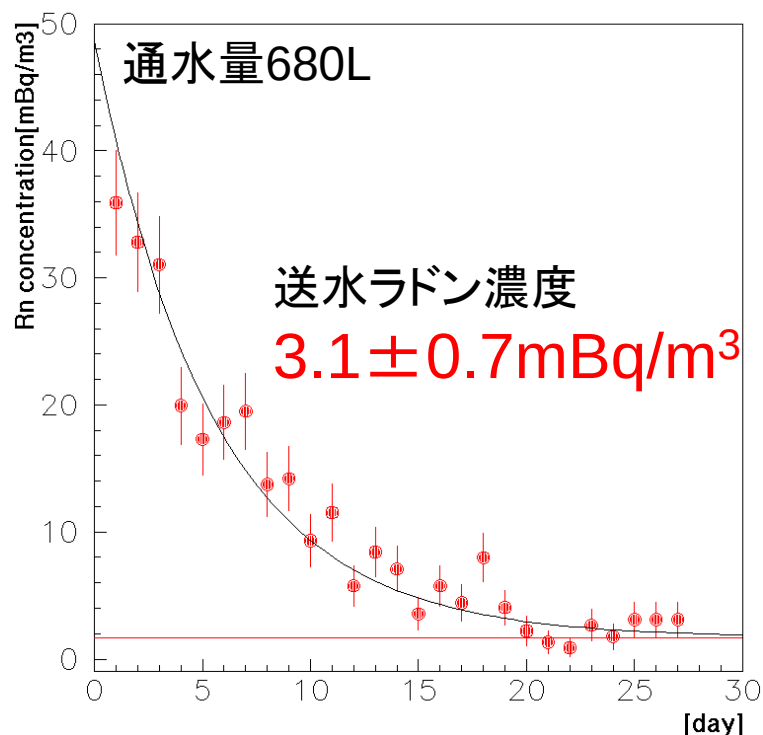
本モジュールのラドン除去効率は
～90%と報告されている。

その後のユニット導入後の評価
は今回までされていなかった。
(2001年だったから)

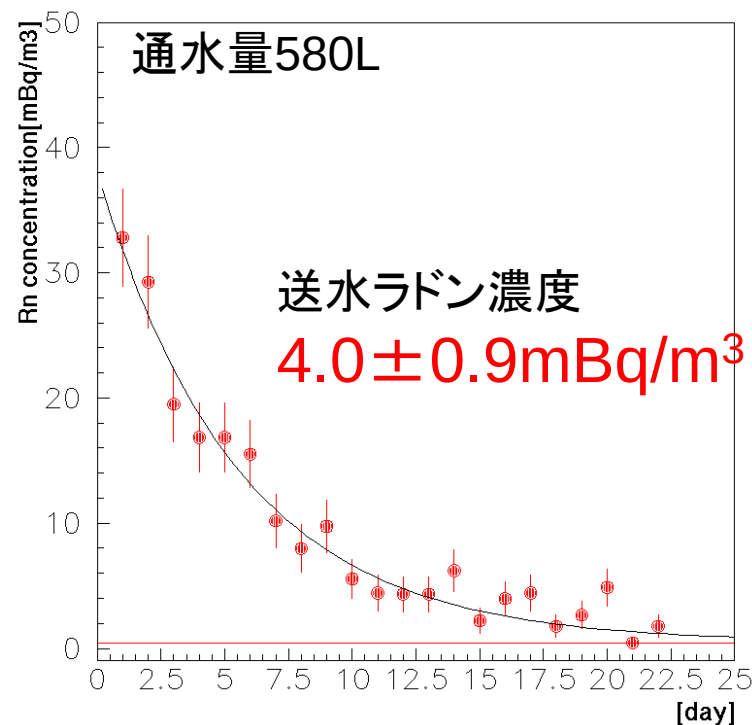
膜脱気ユニット有無でのRn濃度比較

今回膜脱気ユニットをバイパスして送水のRn濃度を測定した。

膜脱気**有**での濃縮ラドンの崩壊



膜脱気**無**での濃縮ラドンの崩壊



膜脱気ユニットの有無でラドン濃度変わっていないように見える！

原因の追究

ユニット化に際し、使用したEPDMガスケット(180枚)が怪しい
→ラドンの放出を測定した。

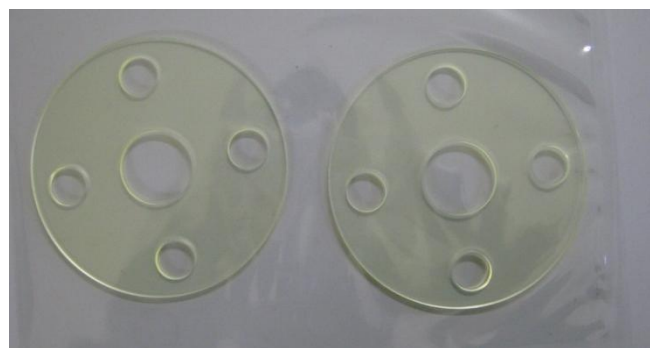
超純水システムに一般的な
脱脂処理を施した
エチレン-プロピレンジエンゴム



交換候補として
ブチルガスケット

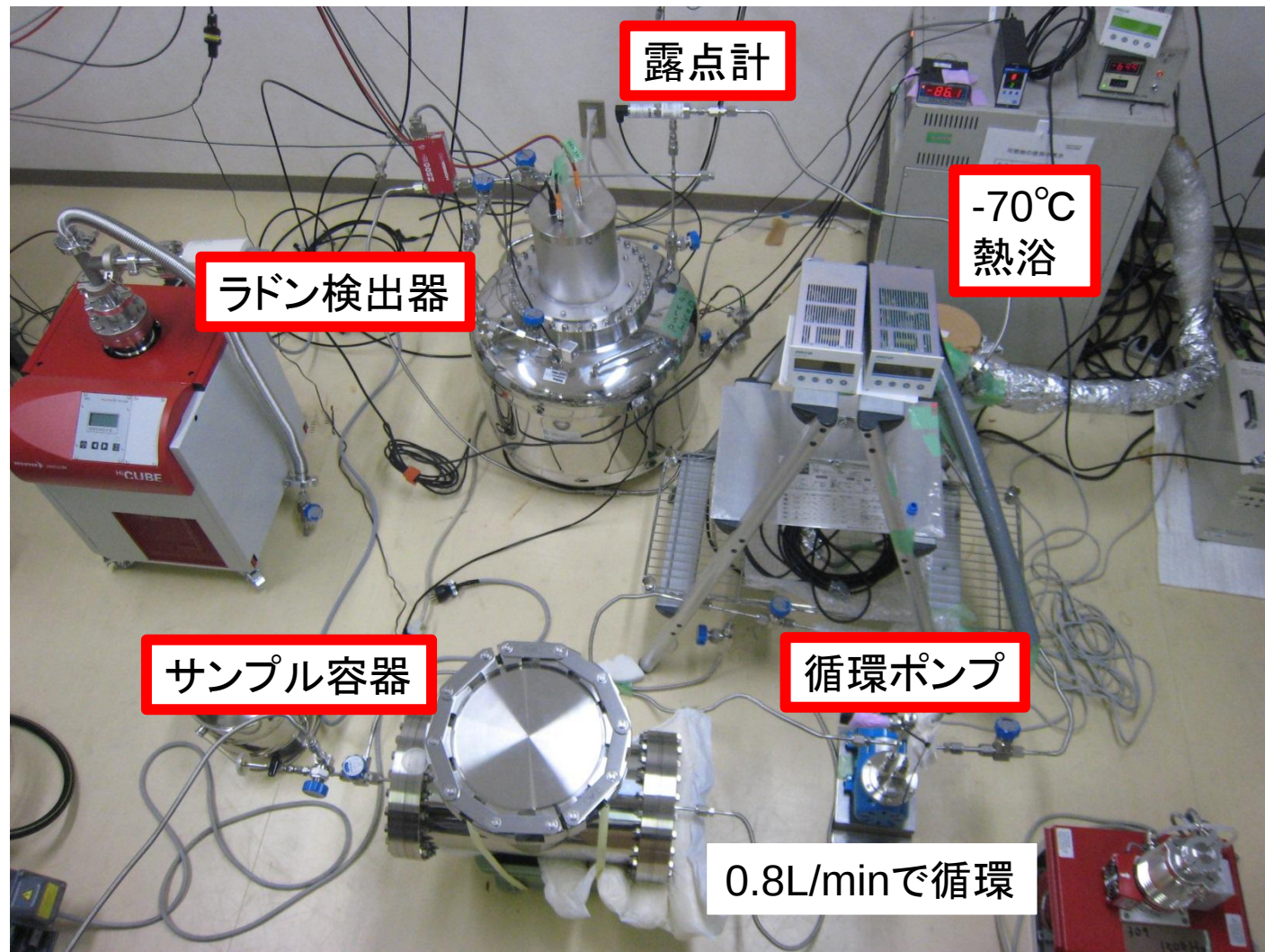


ウレタンガスケット



→本研究で別途開発した空気中への放出ラドン測定システムで測定

(ガス中への)放出ラドン測定システム



系の体積
100L

測定結果

BG 2013年2月10日 -2013年3月10日
5.153± 0.279 mBq/m³

EPDM(10枚) 2013年5月14日 -2013年5月26日
187.59± 2.51 mBq/m³

ウレタン(20枚) 2013年9月7日 -2013年9月16日
7.736± 0.649 mBq/m³

ブチル(20枚) 2013年10月1日 -2013年10月7日
715.99± 8.85 mBq/m³

ガasketから空気中へのRn放出量

EPDM	1.82 ±0.03 mBq/枚
ウレタン	0.013±0.004 mBq/枚
ブチル	3.58 ±0.04 mBq/枚

EPDMガasketが明らかにRn放出多い

水中放出レートは未測定だが、放出しつつ90%除去で膜脱気意味無状態の可能性

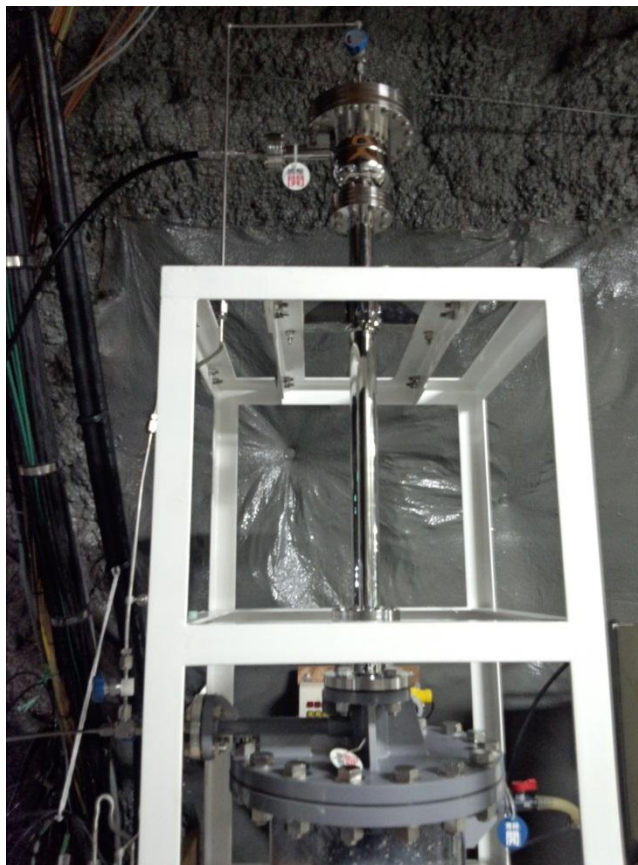
→ウレタンガasketへ変更計画 (現在リスク評価中)

水中ラドン測定のためのさらなる高感度化

ガス放散装置の改良



EPDM JIS-10Kフランジ
Mixer 3段 羽 3枚
表面酸洗処理



ICF/VCRフランジ
Mixer 4段 羽 4枚
表面電解研磨処理

内部



燕での真空試験



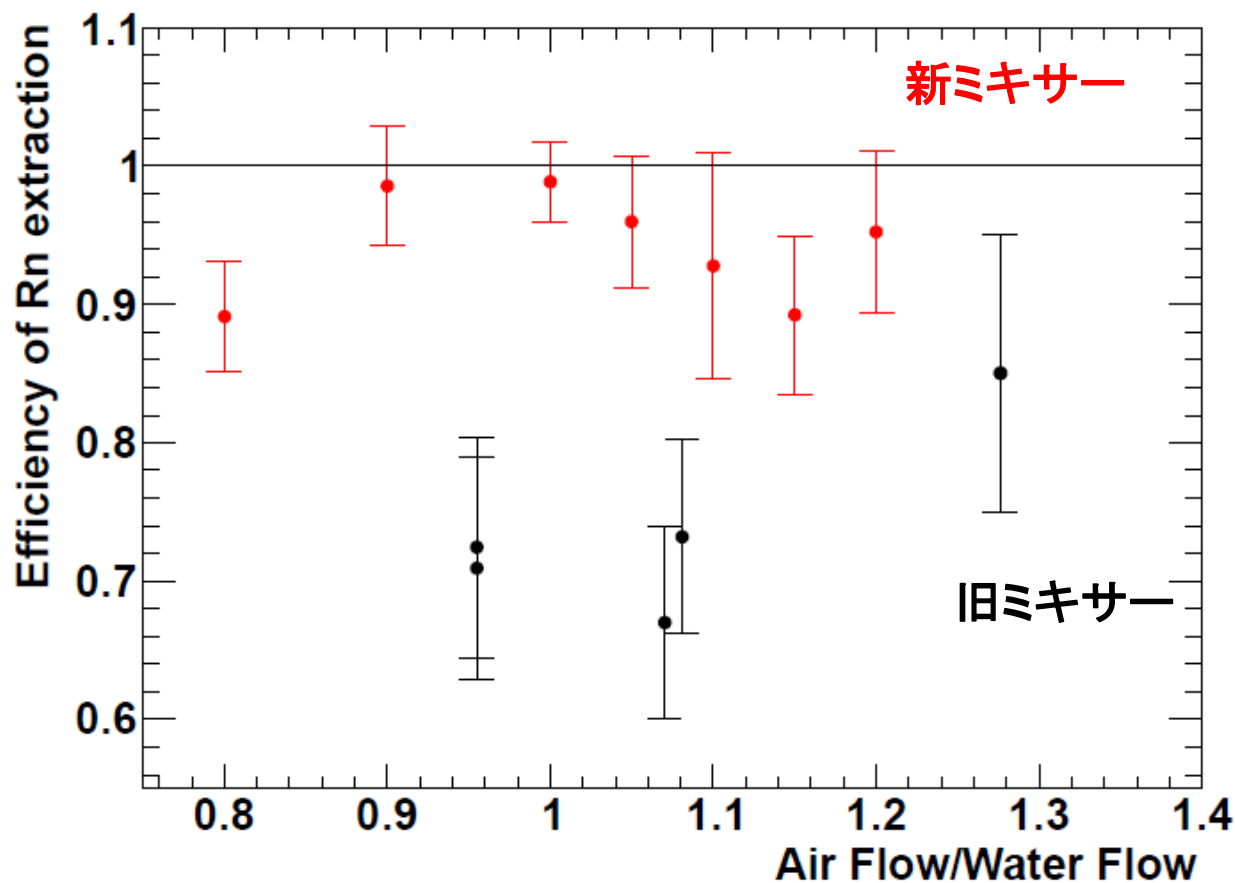
放散効率(水→空気)の較正

- 別途ラドン濃度を計測した水を通して、出てくる空気のラドン濃度と比較 (岐阜大水道水使用 $\sim 5000\text{Bq/m}^3$)
- 標準となる水中ラドン濃度測定は「鉱泉分析法指針(改訂)」(環境省自然環境局監修)に規定されている。
 - 水から液体シンチレータへ移行させ α 、 β をカウント
- Packard社 2900TR シンチレーションアナライザー使用
 - 岐阜大学生命科学総合研究支援センターRI管理室柳戸施設



較正結果

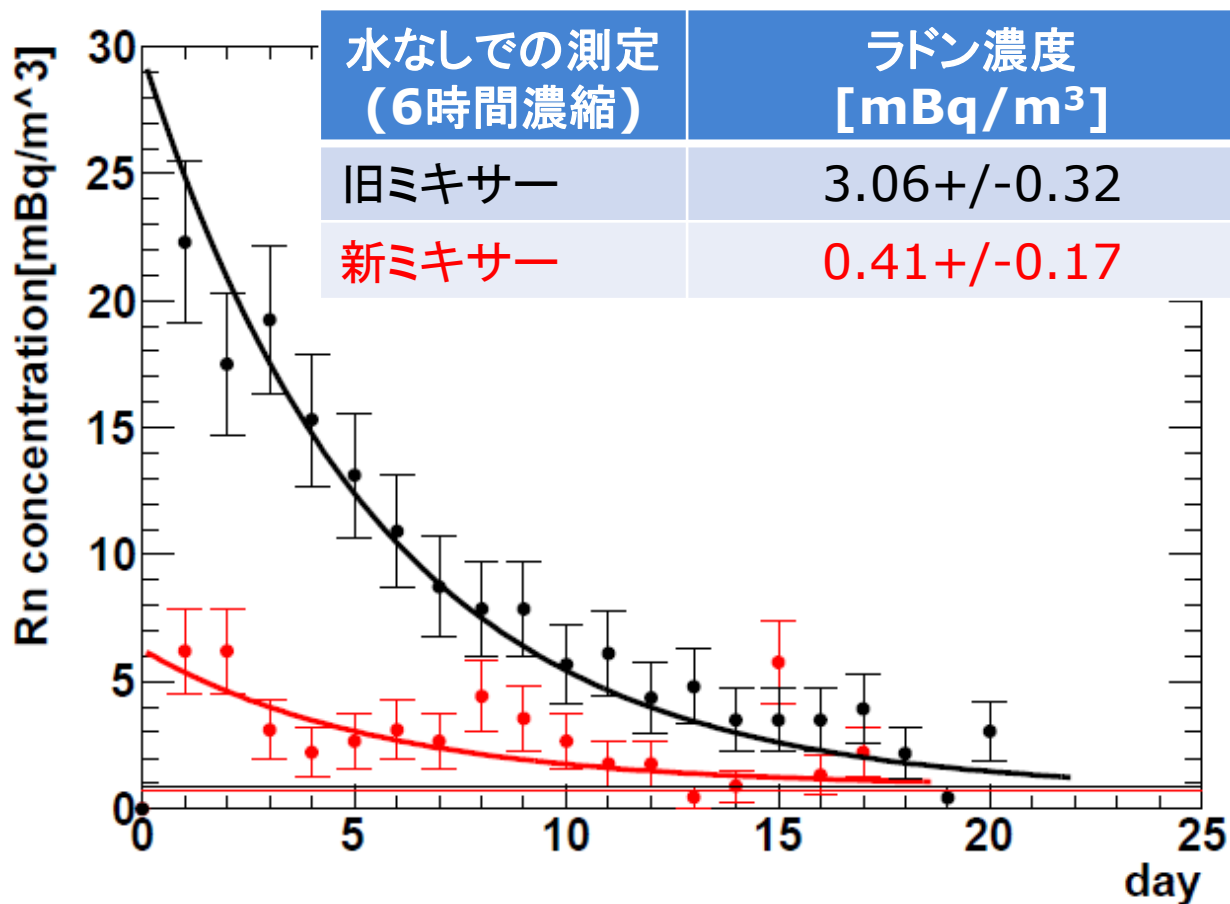
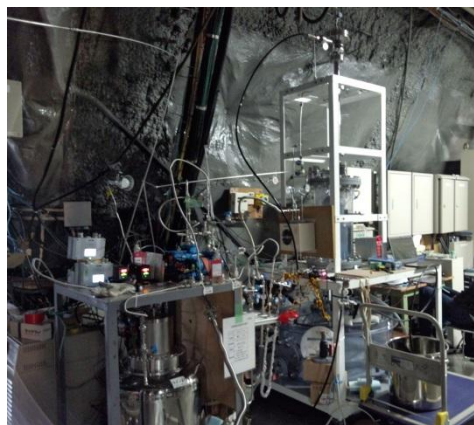
- 空気ラドン濃度と水ラドン濃度の比
- 空気流量と水流量の比の関数として測定



放散効率
の向上！

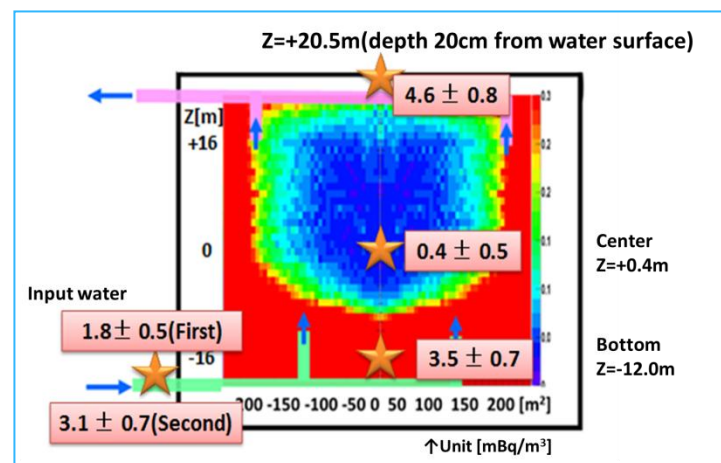
水中ラドン計測のBG測定

- 純空気のみ通気、6時間濃縮 システムBG低減を確認



結論

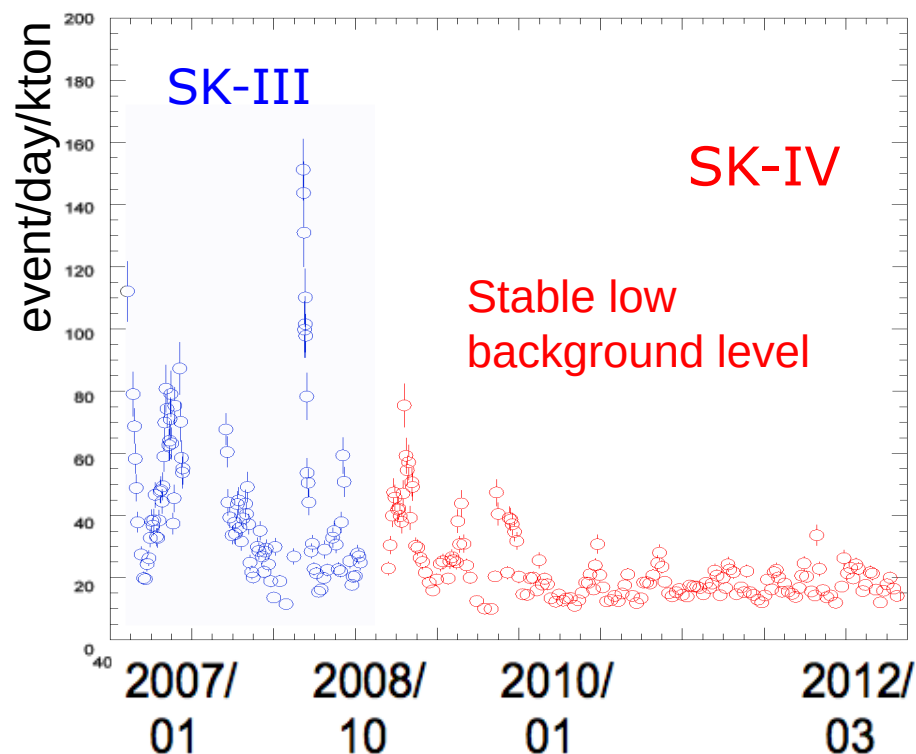
- SKに残るラドンを低減する研究をしている
- 送水起源のラドンは、EPDMガスケットが怪しい
 - ガスケット交換計画
- さらなる低レベル水中ラドン測定装置を開発した
 - 今後再測定する計画
 - FVのBG源の決定



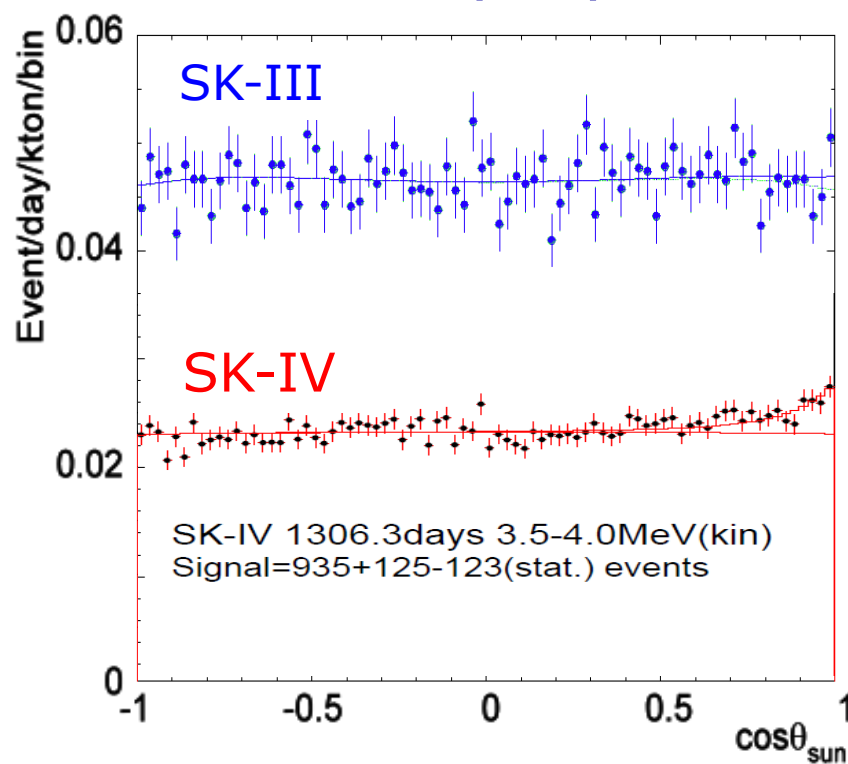
Extra slides

これまでの努力

イベントレート
4.0-4.5MeV(kin.)



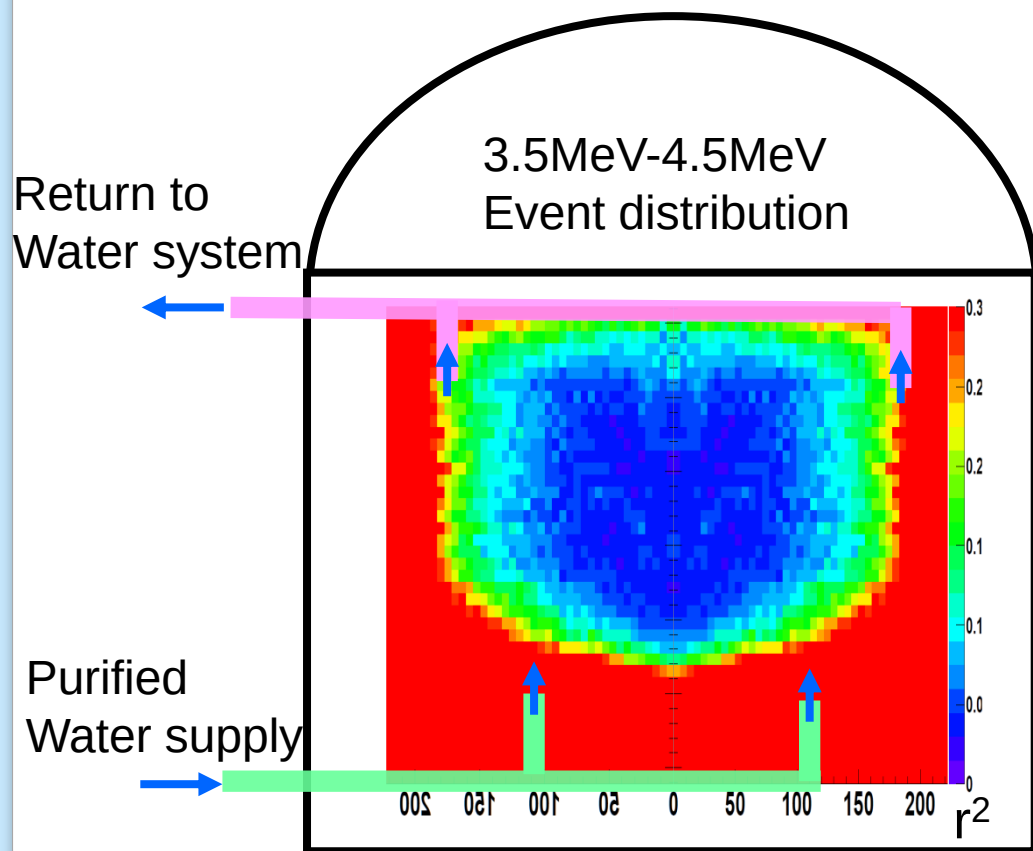
太陽方向分布
3.5~4.0MeV(kin.)



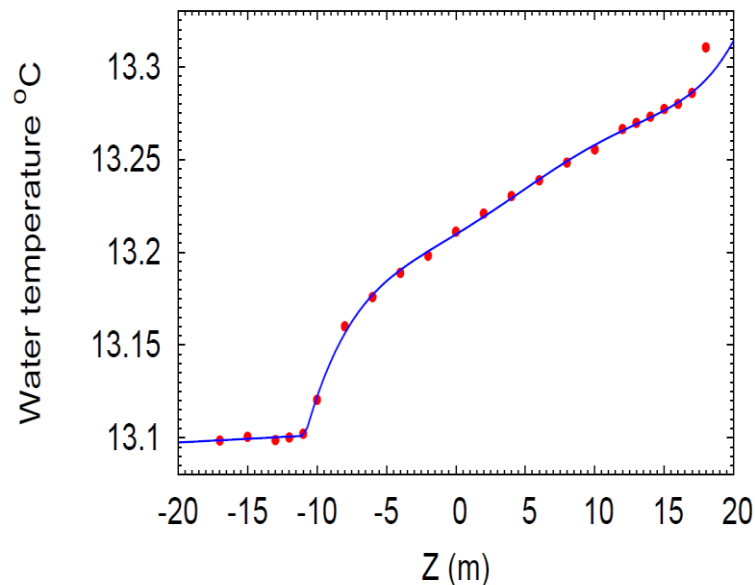
3.5MeV閾値の達成！
Solar peak $\sim 7.5\sigma$ level

受け身な努力：対流の抑制

- 送水温度を 0.01°C の精度でコントロールすることで底部のラドンのFVへの侵入を阻止

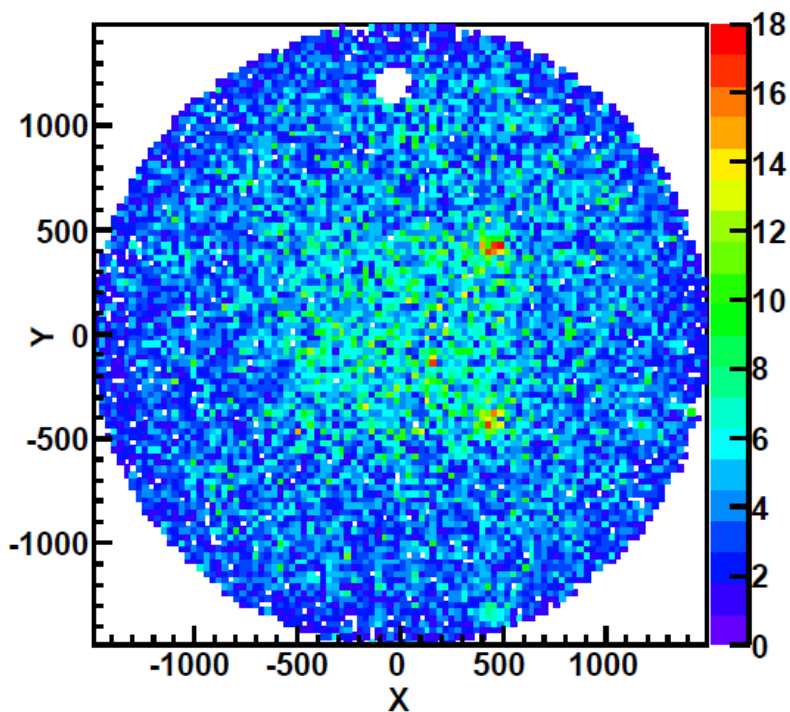


Temperature gradation in Z
The difference is only 0.2°C

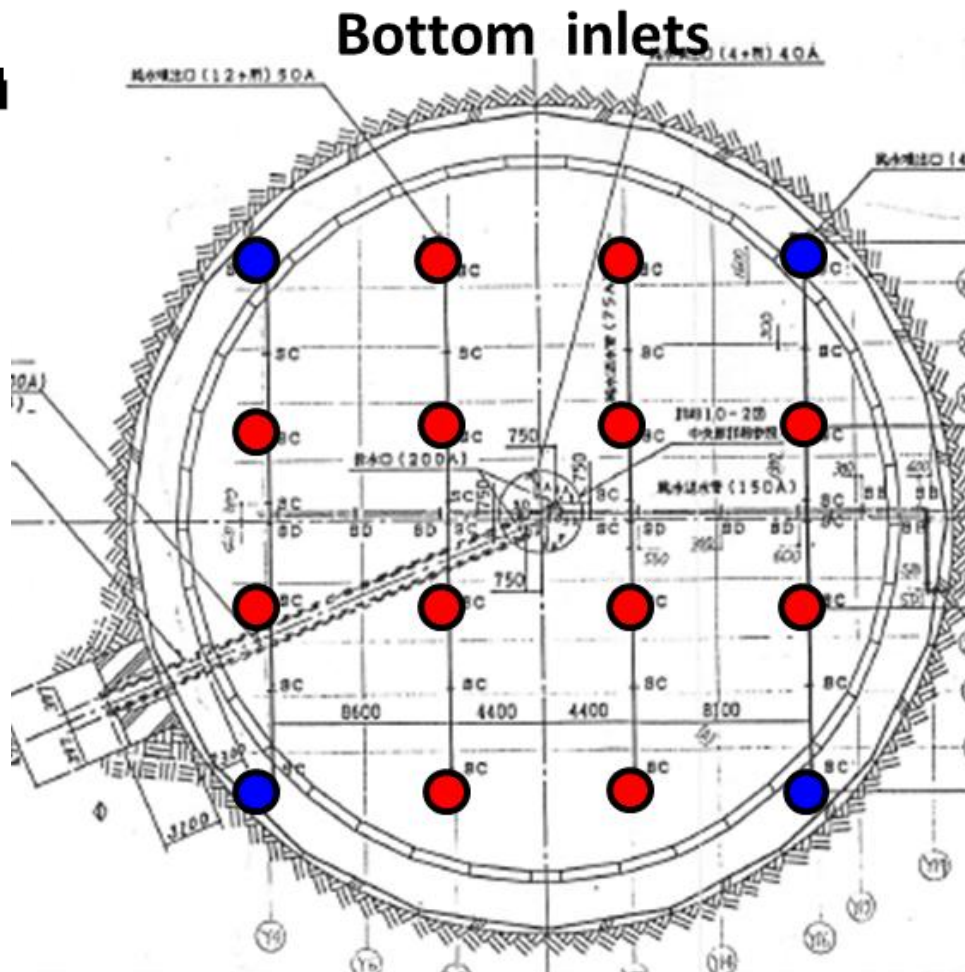


送水口

- SK-IV final sample $z < -15m$

BS x-y distribution($z < -15\text{m}$)**Entries 30964**

ガラスが詰まっている？



Rn源は何なのか

- 給水に 3mBq/m^3 ありとすると
底部内水槽の対流層6mのラドン濃度は

循環レート: $60\text{m}^3/\text{hour}$

給水パイプは16本だが、そのうち12本が内水槽

$$\frac{3\text{mBq/m}^3 \times 60 \times 12/16 \text{ m}^3/\text{hour} \times 24 \text{ hour/day}}{(1 - \exp(-1.0/5.48)) / \text{day} \times 16.9\text{m} \times 16.9\text{m} \times 3.14 \times 6\text{m}}$$

$$\sim 3.5 \text{ mBq/m}^3$$

しかし、別の解釈も可能

SK NOTE 97-05

- Rnの放出レート2mBq/1PMT/day

底部内水槽の対流層6mのラドン濃度は

1cmφ HOLES



底部の1740 PMT+FRPsが寄与するとすると

$$\frac{2 \text{ mBq/PMT/day} \times 1740 \times 5.48 \text{ day}}{16.9\text{m} \times 16.9\text{m} \times 3.14 \times 6\text{m}}$$

$$\sim 3.5 \text{ mBq/m}^3$$

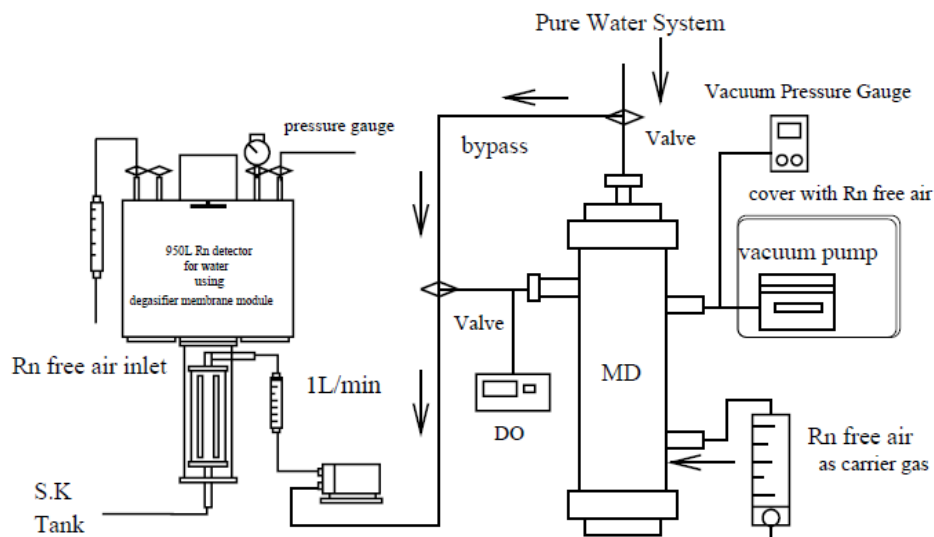
送水のラドン濃度を系統誤差を含めきちんと測定することが重要
→現在低バックグラウンド化をすすめた新しいセットアップ開発中

ラドン除去の効率

SK NOTE 2001-1

本モジュールのラドン除去効率は
～90%と報告されている。

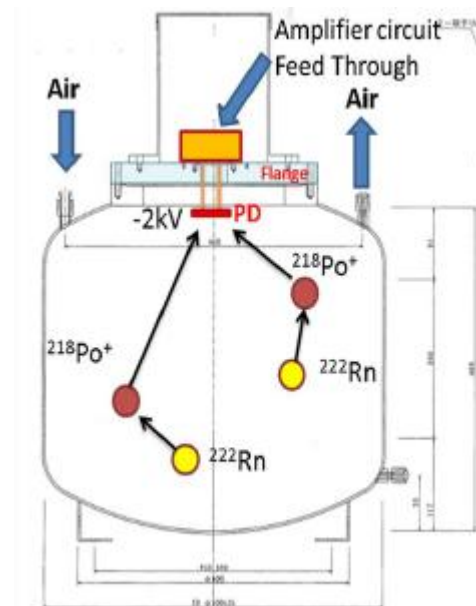
その後のユニット導入後の評価
は今回までされていなかった。
(2001年だったから)



vacuum (kPa)	water flow (ton/hour)	carrier gas (liter/min)	radon reduction	dissolved oxygen ($\mu\text{g/L}$)
6.13	0.2	0.4	$-93 \pm 4 \%$	525
8.5	0.2	1.0	$-90 \pm 3 \%$	867
0.38	0.4	0.0	$-83 \pm 3 \%$	5.6
0.35	1.0	0.0	$-64 \pm 12 \%$	3.7
0.65	1.0	1.0	$-83 \pm 5 \%$	235
0.93	1.0	2.0	$-90 \pm 7 \%$	367

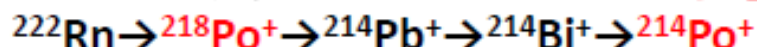
Table 4: Radon reduction efficiency of the MD module as a function of water and carrier gas rates

高感度ラドン検出器



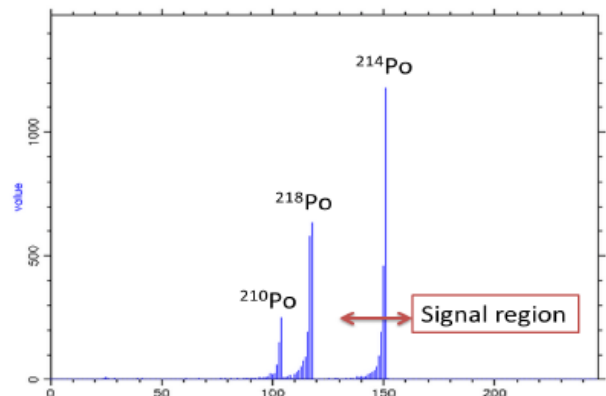
◆検出原理－静電捕集法－

-ラドン娘核種 ^{218}Po の90%が正に帯電



-検出器の上部に-2.0kVを印加
→帯電した娘核種を半導体(PD)に捕集。

- ^{214}Po 崩壊時に放出される
 α 線(7.68MeV)をPDで検出する。
崩壊した個数を数える



○校正係数

検出された崩壊数とラドン濃度を関係づける因子－検出効率－

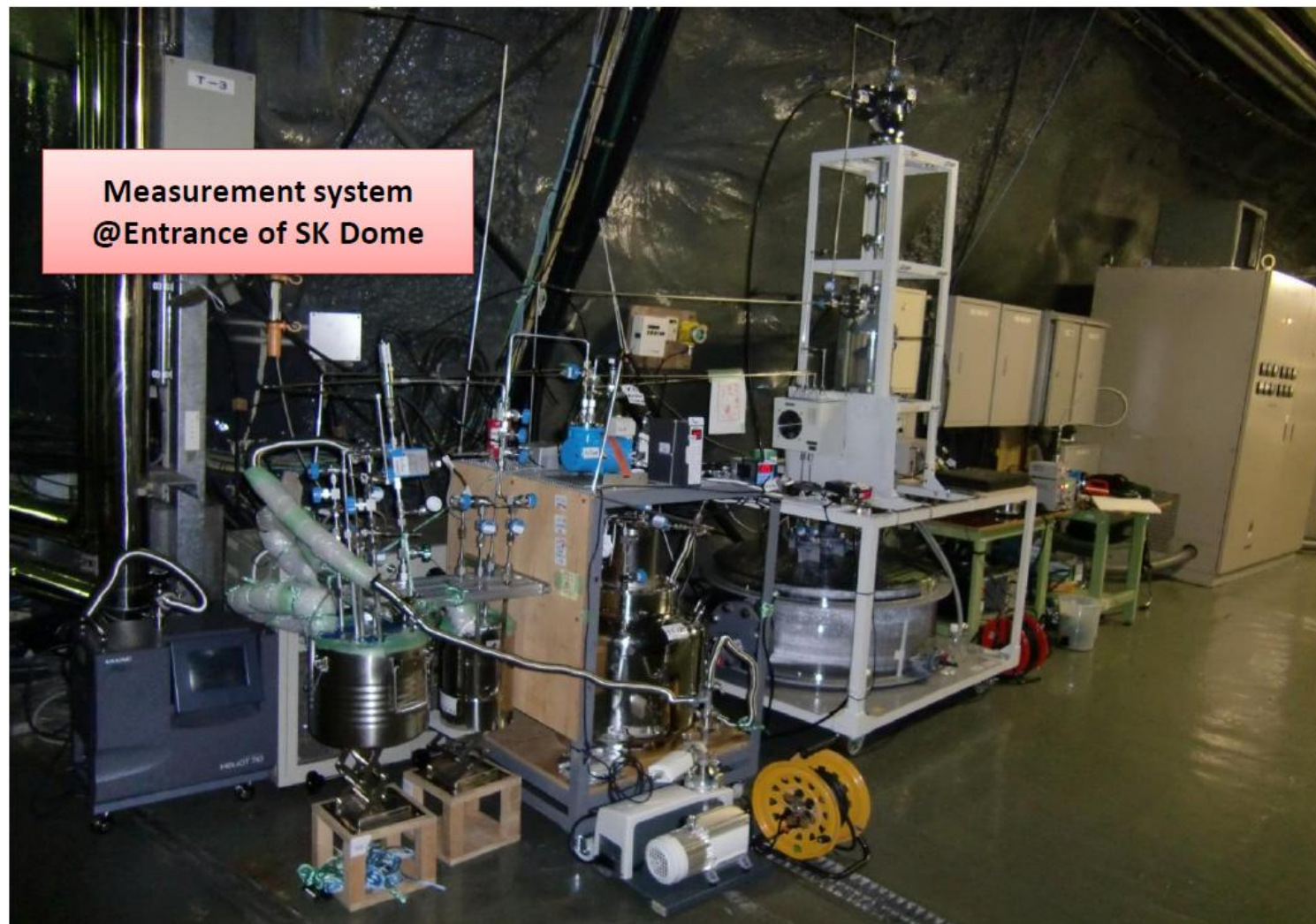
^{214}Po が崩壊時に放出する α 線(7.68MeV)を用いる。

(1) ^{218}Po (6.00MeV)と ^{210}Po (5.30MeV)に比べてノイズが少なく、区別しやすい。

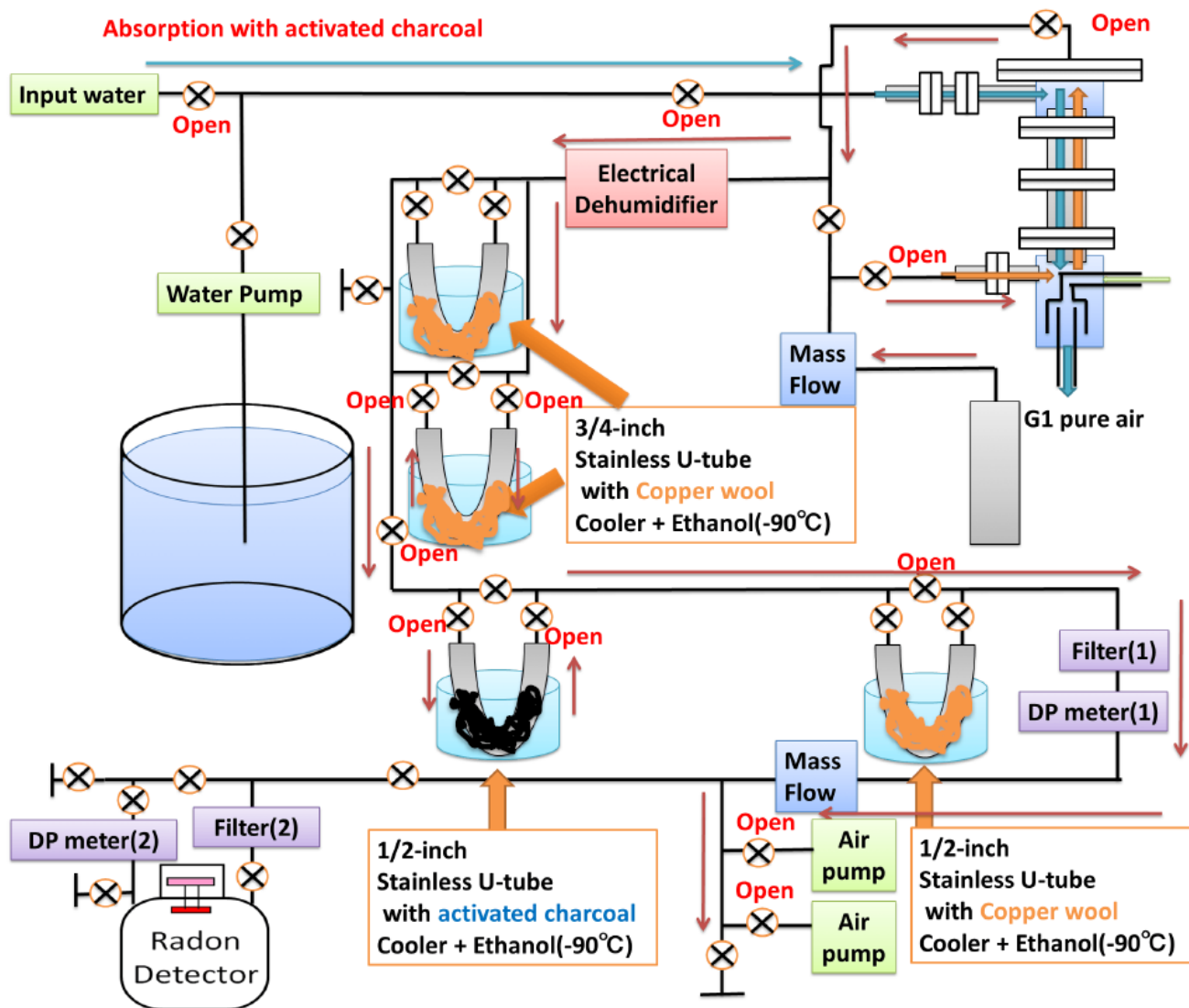
(2) ^{214}Po は崩壊するまでの娘核種が正に帯電しやすい($^{218}\text{Po}^+$ 、 $^{214}\text{Pb}^+$ 、 $^{214}\text{Bi}^+$)ので、よりPDに集められている確率が高い。

$$\text{校正係数 } CF [\text{CPD}/(\text{mBq}/\text{m}^3)] = \frac{\text{1日当たりの}\alpha\text{線の検出数} [\text{CPD}]}{\text{ラドン濃度} [\text{mBq}/\text{m}^3]}$$

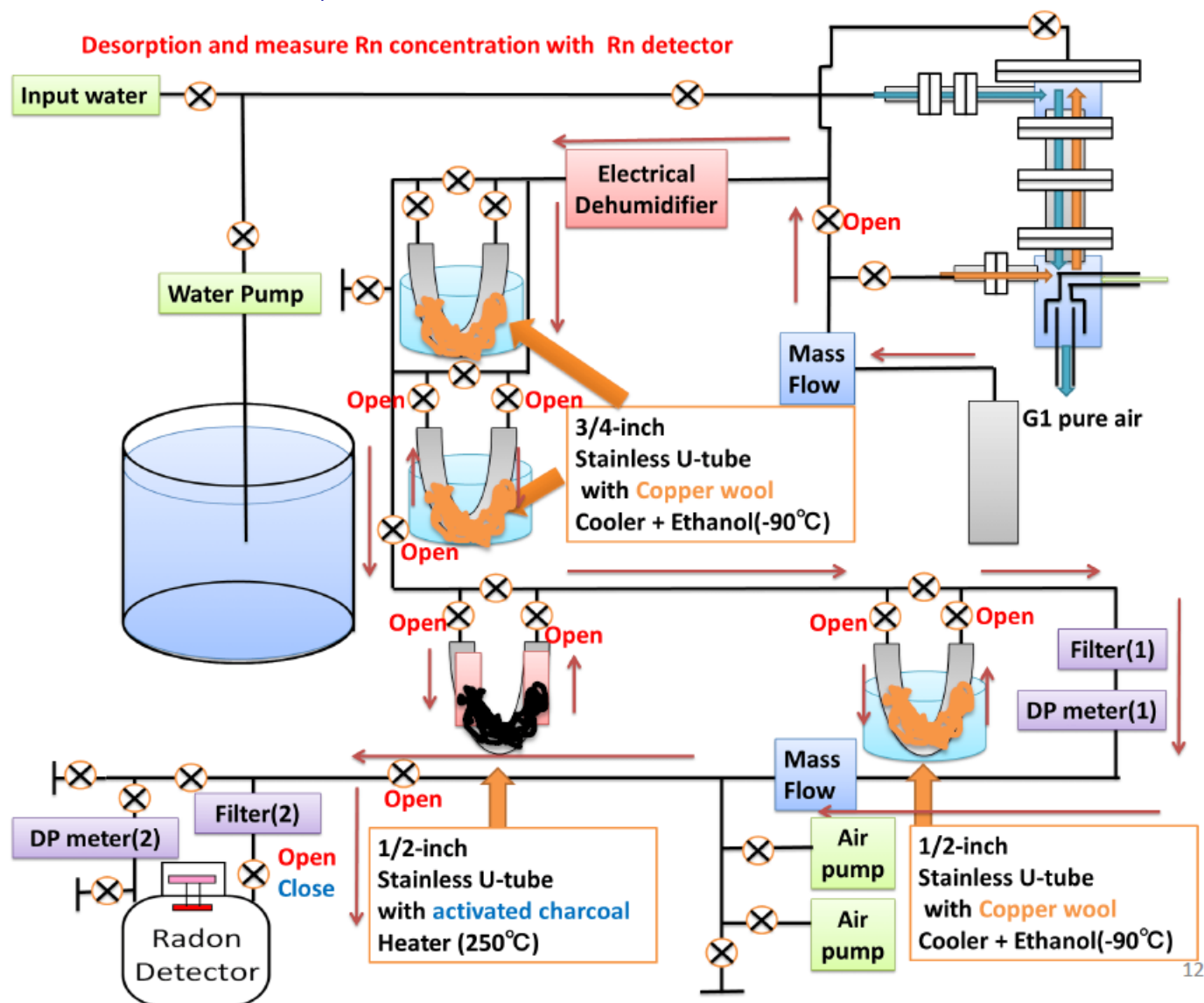
水中ラドン測定システム



水中ラドン測定方法1



水中ラドン測定方法2



水中濃度の導出1

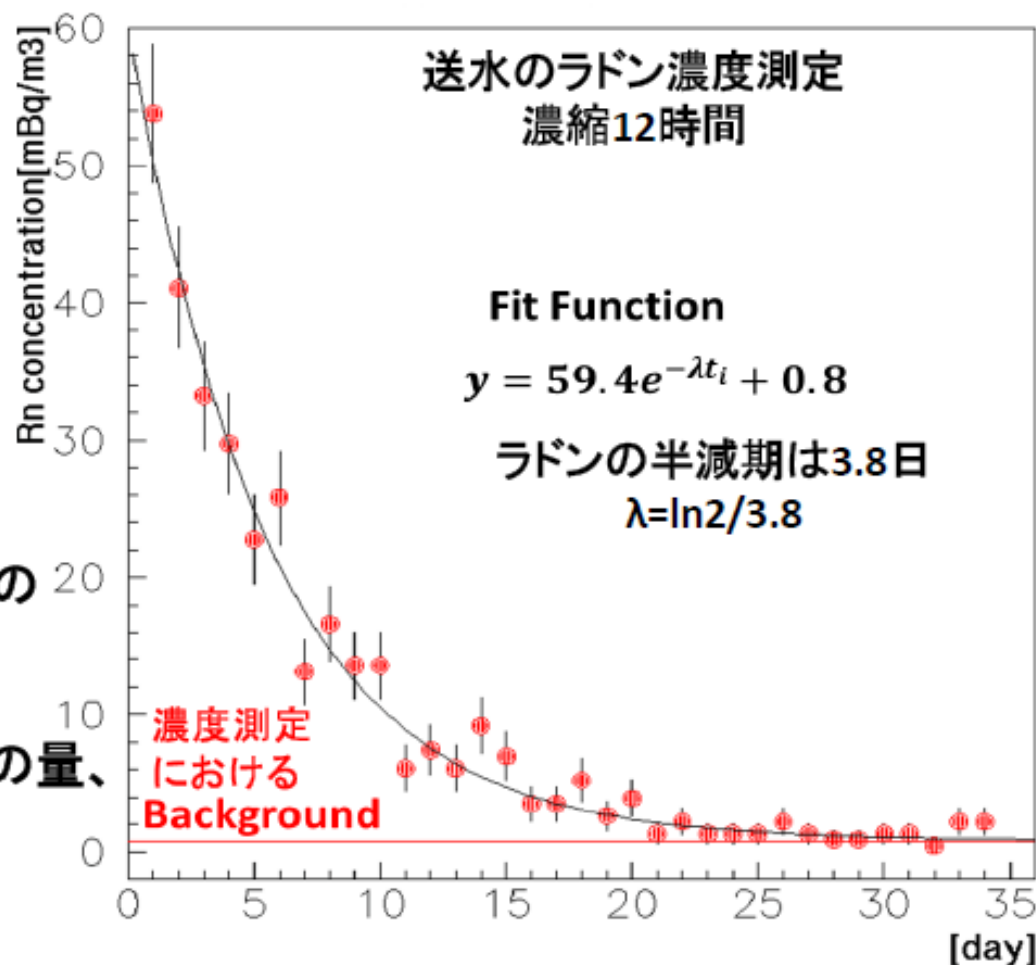
◆ラドン濃度測定の手法

◎ラドン検出器を封じ切り、ラドン崩壊をみる(20日以上)。

◎ χ^2 -fitを用いることで、ラドン濃度測定データからラドンの崩壊曲線を求める。

◎活性炭から脱離した後の空気のラドン濃度を求めることができる。

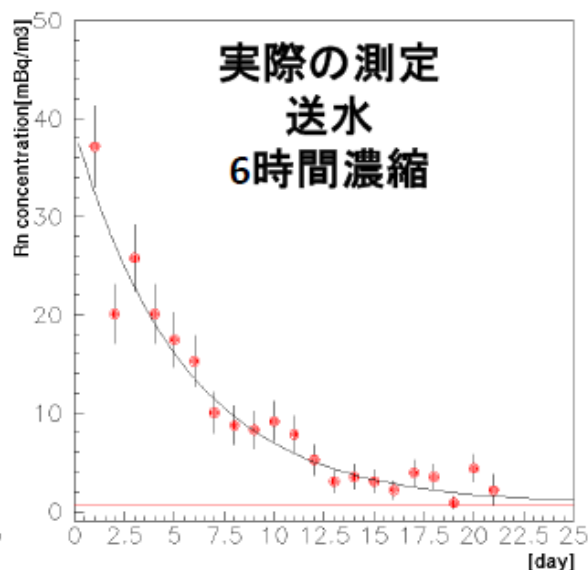
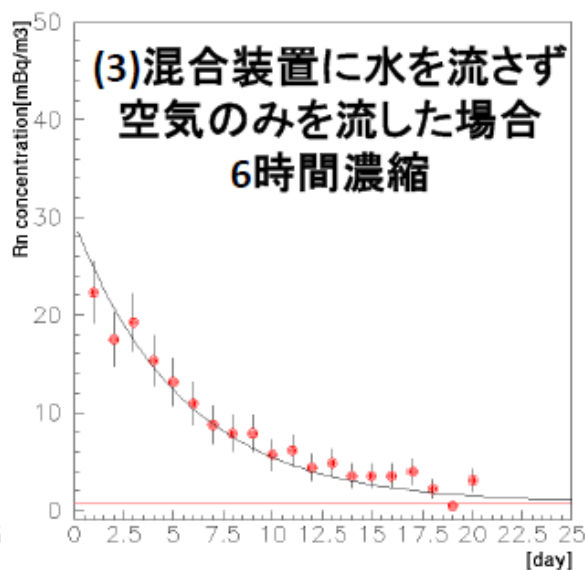
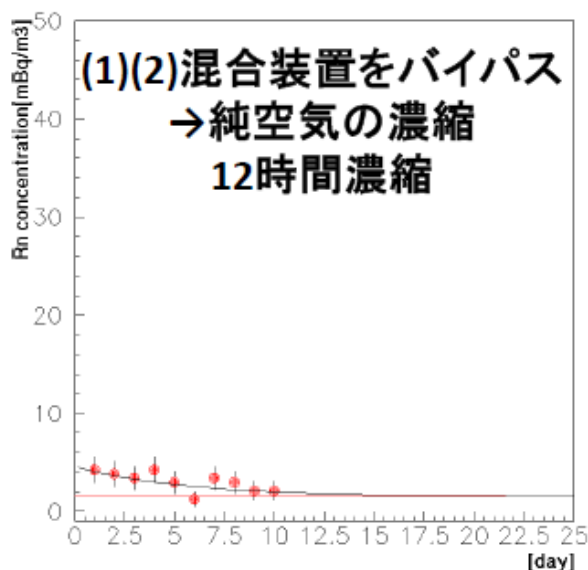
◎混合に使用した純水と純空気の量、混合時の水温、濃縮時間等から純水のラドン濃度が算出できる。



水中濃度導出2 測定系のBG

◆バックグラウンドの候補

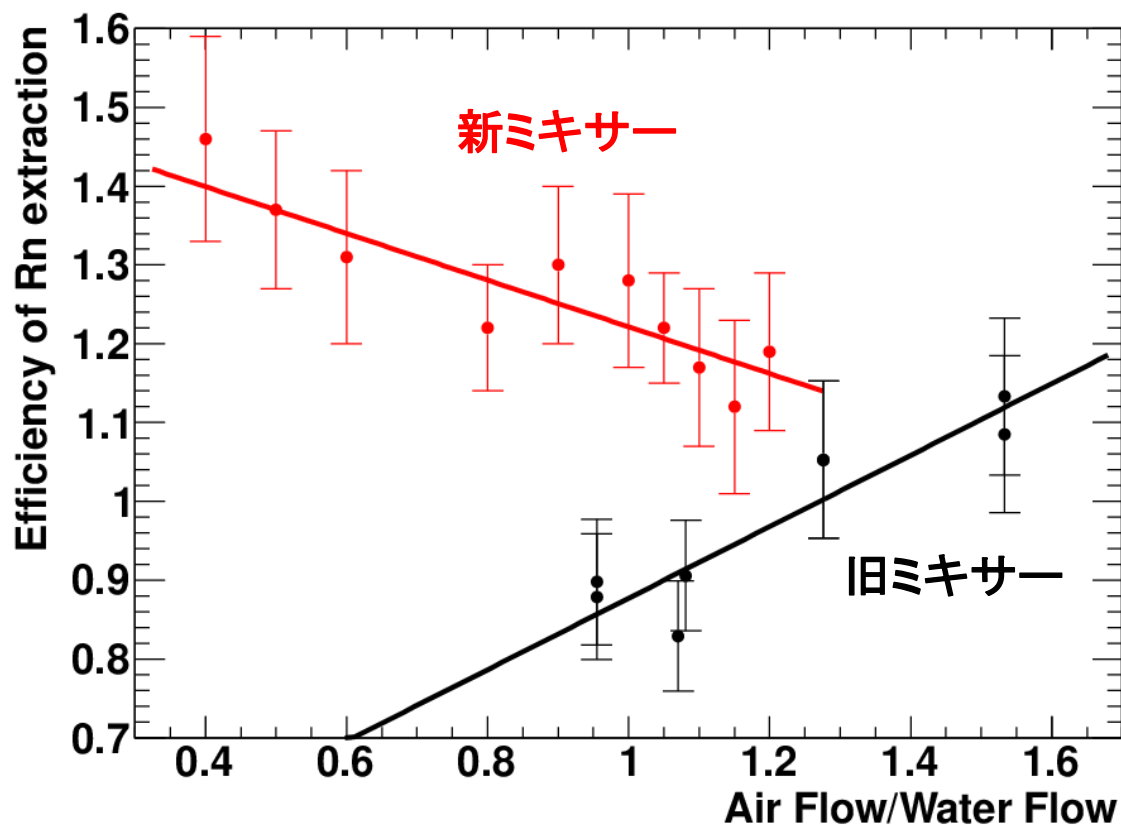
- (1)活性炭そのものからのラドンのEmanation
- (2)使用した純空気に含まれるラドン
- (3)配管系からのラドンのEmanation



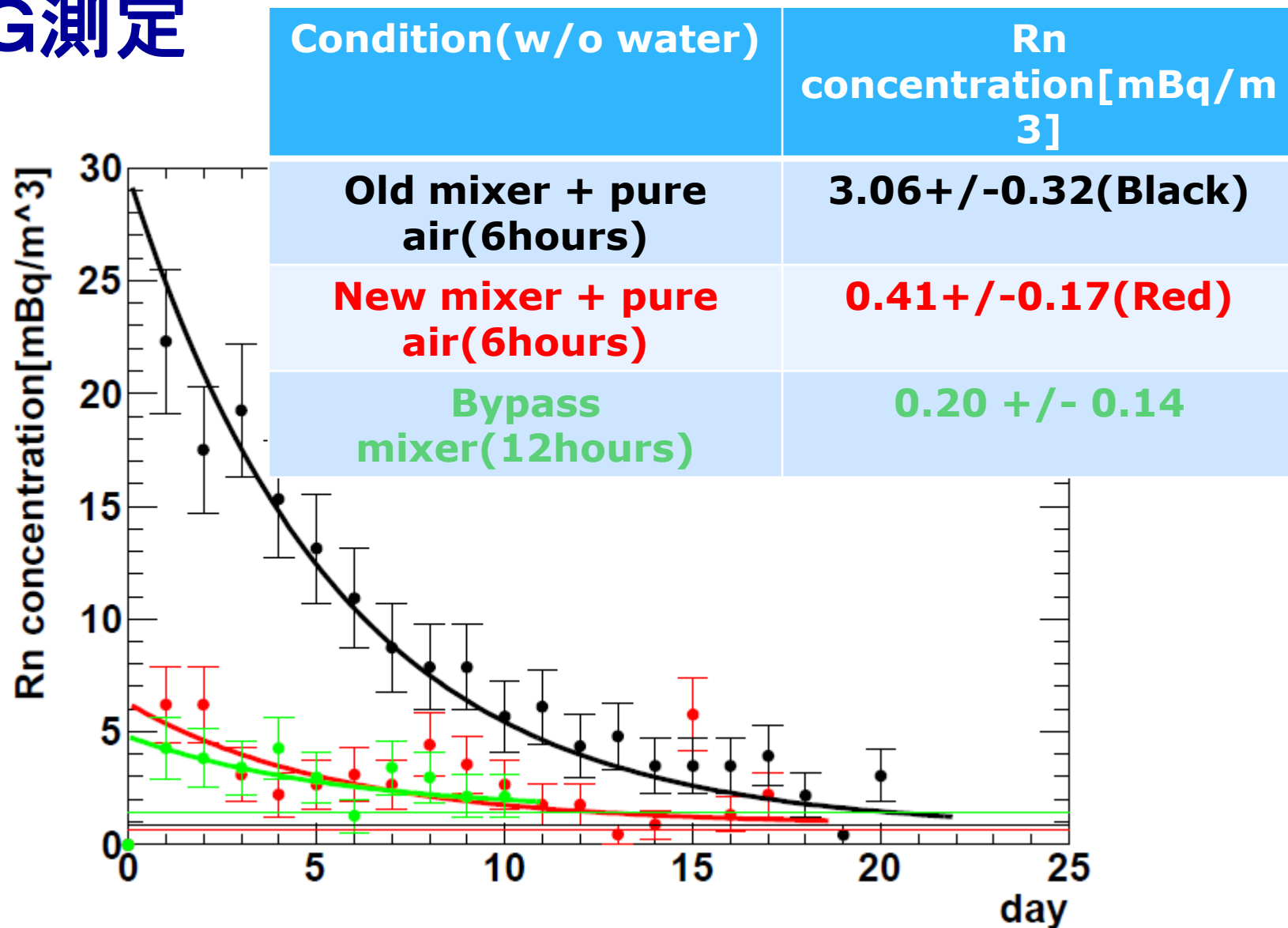
気液混合装置にラドンの放出(バックグラウンド源)があることがわかった。
これらのバックグラウンドを考慮して、純水中のラドン濃度を算出する。

較正結果

- 気液平衡状態(オストワルト係数)との比較効率
- 空気流量と水流量の比の関数
- 気液平衡状態を超えて、より水から空気にラドンが放散



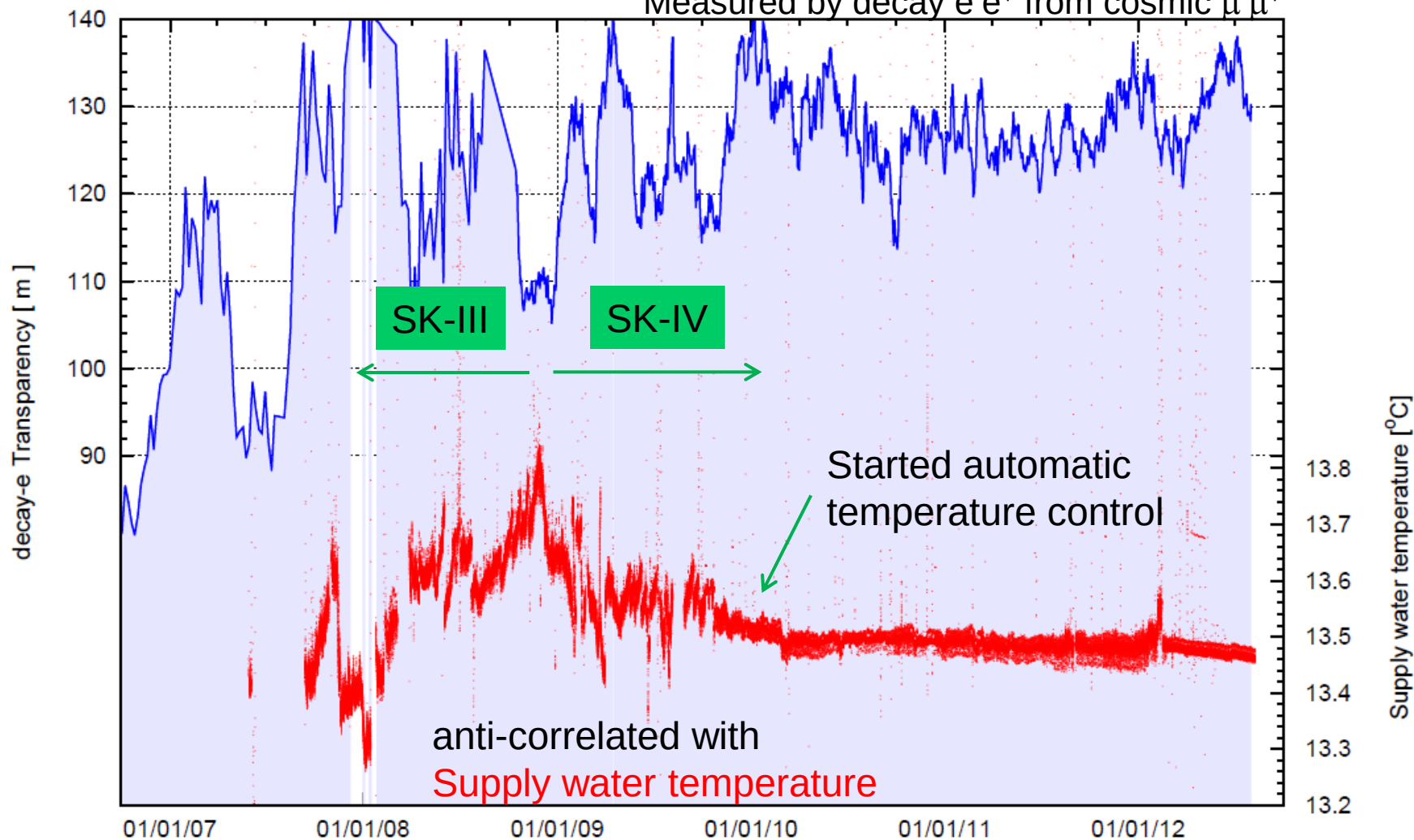
BG測定



Super-K water transparency

@ Cherenkov light wavelength

Measured by decay e^-e^+ from cosmic $\mu^-\mu^+$



冷却水による2重PID温度コントロール

- Pure water flow 60t/h → 55t/h

